



## Spiralni sveder iz HSS HOLEX CleverDrill N, neprevlečeni, Ø DC h8 (mm oz. cole): 10,1



### Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 114030 10,1   |
| GTIN                  | 4045197851253 |
| Razred artikla        | 12B           |

### Opis

#### Izvedba:

**HOLEX CleverDrill:** Močan sveder za standardno uporabo. Izboljšano navrtanje zaradi križnega brušenja. Normalna debelina in naraščanje jedra. Profilno brušeni. Površina: popuščan spiralni utor bronaste barve.

#### Priporočilo:

#### Maksimalna globina vrtanja:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

#### Napotek:

#### Naslednik za art. 114050 in art. 114160.

Vel. 13,2–20: Z držalom s spustitvijo Ø 12,7 mm.

z notranjim hlajenjem: ne

Standard: DIN 338

Toleranca nazivnega Ø: h8

Kot konice: 130 stopinj

Število rezil Z: 2

Priporočena maksimalna globina vrtanja  $L_2$ : 71,6 mm

Dolžina utorov  $L_c$ : 87 mm

Celotna dolžina L: 133 mm

Ø držala  $D_s$ : 10,1 mm

Podajanje f v jeklo < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,1 mm/v

### Tehnični opis

|  |         |
|--|---------|
| Toleranca nazivnega Ø                        | h8      |
| Celotna dolžina L                            | 133 mm  |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$ | 71,6 mm |

## Podatkovni list

|  |                    |
|--|--------------------|
| Dolžina utorov $L_c$                       | 87 mm              |
| $\varnothing$ držala $D_s$                 | 10,1 mm            |
| Število rezil Z                            | 2                  |
| Standard                                   | DIN 338            |
| Nazivni $\varnothing D_c$                  | 10,1 mm            |
| Podajanje f v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm/v           |
| Kot konice                                 | 130 stopinj        |
| Serija                                     | HOLEX CleverDrill  |
| Prevleka                                   | neprevlečeni       |
| Rezalni material                           | HSS                |
| Tip  | N                  |
| Držalo                                     | Cilindrično držalo |
| z notranjim hlajenjem                      | ne                 |
| Barvni prstan                              | brez               |
| Vrsta izdelka                              | Spiralni svedri    |

### Uporabniški podatki

|                             | Primernost       | $V_c$    | ISO-oznaka |
|-----------------------------|------------------|----------|------------|
| Al umetna masa              | pogojno primerno | 80 m/min | N          |
| Al (kratki odrezki)         | pogojno primerno | 60 m/min | N          |
| Al $> 10\% \text{ Si}$      | pogojno primerno | 50 m/min | N          |
| Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$  | primerno         | 35 m/min | P          |
| Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$  | primerno         | 32 m/min | P          |
| Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$  | primerno         | 22 m/min | P          |
| Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$ | pogojno primerno | 18 m/min | P          |
| GG(G)                       | pogojno primerno | 30 m/min | K          |
| CuZn                        | primerno         | 40 m/min | N          |
| Olje                        | primerno         |          |            |
| mokro maks.                 | primerno         |          |            |

