



Spiralni sveder iz HSS HOLEX CleverDrill N, neprevlečeni, Ø DC h8 (mm oz. cole): 10,4



Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 114030 10,4 |
| GTIN | 4045197851284 |
| Razred artikla | 12B |

Opis

Izvedba:

HOLEX CleverDrill: Močan sveder za standardno uporabo. Izboljšano navrtanje zaradi križnega brušenja. Normalna debelina in naraščanje jedra. Profilno brušeni. Površina: popuščan spiralni utor bronaste barve.

Priporočilo:

Maksimalna globina vrtanja:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Napotek:

Naslednik za art. 114050 in art. 114160.

Vel. 13,2–20: Z držalom s spustitvijo Ø 12,7 mm.

z notranjim hlajenjem: ne

Standard: DIN 338

Toleranca nazivnega Ø: h8

Kot konice: 130 stopinj

Število rezil Z: 2

Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2 : 71,4 mm

Dolžina utorov L_c : 87 mm

Celotna dolžina L: 133 mm

Ø držala D_s : 10,4 mm

Podajanje f v jeklo < 750 N/mm²: 0,1 mm/v

Tehnični opis

| | |
|----------------------------------------------|---------|
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2 | 71,4 mm |
| Celotna dolžina L | 133 mm |
| Nazivni Ø D_c | 10,4 mm |

Podatkovni list

| | |
|----------------------------------------------|--------------------|
| Ø držala D_s | 10,4 mm |
| Standard | DIN 338 |
| Dolžina utorov L_c | 87 mm |
| Podajanje f v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm/v |
| Število rezil Z | 2 |
| Toleranca nazivnega \emptyset | h8 |
| Kot konice | 130 stopinj |
| Serija | HOLEX CleverDrill |
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | HSS |
| Tip | N |
| Držalo | Cilindrično držalo |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|-----------------------------|------------------|----------|------------|
| Al umetna masa | pogojno primerno | 80 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 60 m/min | N |
| Al $> 10\% \text{ Si}$ | pogojno primerno | 50 m/min | N |
| Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$ | primerno | 35 m/min | P |
| Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$ | primerno | 32 m/min | P |
| Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$ | primerno | 22 m/min | P |
| Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$ | pogojno primerno | 18 m/min | P |
| GG(G) | pogojno primerno | 30 m/min | K |
| CuZn | primerno | 40 m/min | N |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |

