



Plošče za grobo brušenje PREMIUM*** Focur, Ø plošče × širina plošče: 125X7mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	560200 125X7
GTIN	9003172337562
Razred artikla	53T

Opis

Izvedba:

Specialni tip plošč za obdelavo litine. Kakovosten cirkonijev korund in silicijev karbid omogočata najvišjo učinkovitost brušenja z manjšo silo pritiskanja plošče ob obdelovanec, tudi pri **bronastih litinah**.

Specifikacija: ZA24N-BFX.

- **Brusna zrna, vezivo, aktivni brusni dodatki in armiranje plošč za grobo brušenje so optimalno prilagojeni za posamezna področja uporabe, glede na največjo učinkovitost in življenjsko dobo.**
- **Izvedba: plošče za grobo brušenje, izbočene (oblika 27, 28, 29).**
- **Kot brušenja 20° do 30°**
- **Uporaba: z električnimi in pnevmatskimi kotnimi brusilniki z obodno hitrostjo do 80 m/s, za brušenje zvarov, površin in robov.**

Tehnični opis

Debelina plošče	7 mm
Ø izvrtine	22,23 mm

Maksimalno število vrtljajev	12200 min ⁻¹
Ø plošče	125 mm
Kratica za brusno sredstvo	ZA
Specifikacija	A24Q-BFX
priporočen nastavni kot	20-30 stopinj
za material	Litina
maksimalna obodna hitrost	80 m/s
Vrsta izdelka	Plošče za grobo brušenje

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 60 HRC	pogojno primerno		
Jeklo < 67 HRC	pogojno primerno		
GG(G)	primerno		
Umetna masa, GFK	pogojno primerno		
suho	primerno		