



**Plošče za grobo brušenje PREMIUM\*\*\* „2 v 1“, Ø plošče × širina plošče:  
125X7mm**



## Podatki za naročanje

Številka za naročanje	560110 125X7
GTIN	9003170020367
Razred artikla	53T

## Opis

### Izvedba:

- **Brusna zrna, vezivo, aktivni brusni dodatki in armiranje plošč za grobo brušenje so optimalno prilagojeni za posamezna področja uporabe glede na največjo učinkovitost in življenjsko dobo.**
- **Izvedba: plošče za grobo brušenje, izbočene (oblika 27, 28, 29).**
- **Kot brušenja 20° do 30°**
- **Uporaba: z električnimi in pnevmatskimi kotnimi brusilniki z obodno hitrostjo do 80 m/s , za brušenje zvarov, površin in robov.**

Agresivne plošče za grobo brušenje (manjša stopnja trdote Q) za **univerzalno obdelavo INOX-a in jekla** z veliko učinkovitostjo brušenja in dolgo življenjsko dobo.

Agresivna visokozmogljiva izvedba z **bistveno daljšo življenjsko dobo**. Definirani, zaobljeni robovi omogočajo prijetno brušenje. Ne prihaja do neželenega zarezovanja.

**Specifikacija: A24Q-BFX.**

## Tehnični opis

Ø izvrtine	22,23 mm
------------	----------

Debelina plošče	7 mm
Maksimalno število vrtljajev	12200 min <sup>-1</sup>
Ø plošče	125 mm
Kratica za brusno sredstvo	A
Specifikacija	A24Q-BFX
Delež železa, žvepla in klora	< 0,1 %
priporočen nastavni kot	20-30 stopinj
za material	Jeklo
za material	INOX
maksimalna obodna hitrost	80 m/s
Vrsta izdelka	Plošče za grobo brušenje

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 900 N/mm	primerno		
Jeklo < 1400 N/mm	primerno		
Jeklo < 55 HRC	primerno		
Jeklo < 60 HRC	primerno		
Jeklo < 67 HRC	primerno		
INOX	pogojno primerno		
Ti	pogojno primerno		
GG(G)	pogojno primerno		
Umetna masa, GFK	pogojno primerno		
Uni	pogojno primerno		
suho	primerno		