



Plošče za grobo brušenje PREMIUM*, Ø plošče × širina plošče: 115X7mm**



Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 560300 115X7 |
| GTIN | 9003171170658 |
| Razred artikla | 53T |

Opis

Izvedba:

Specialni tip plošč za obdelavo CrNi-jekel. Visoka zmogljivost tudi za jeklo.

Specifikacija: A30R-BFX.

- **Brusna zrna, vezivo, aktivni brusni dodatki in armiranje plošč za grobo brušenje so optimalno prilagojeni za posamezna področja uporabe glede na največjo učinkovitost in življenjsko dobo.**
- **Izvedba: plošče za grobo brušenje, izbočene (oblika 27, 28, 29).**
- **Kot brušenja 20° do 30°**
- **Uporaba: z električnimi in pnevmatskimi kotnimi brusilniki z obodno hitrostjo do 80 m/s, za brušenje zvarov, površin in robov.**

Tehnični opis

| | |
|------------------------------|-------------------------|
| Debelina plošče | 7 mm |
| Maksimalno število vrtljajev | 13300 min ⁻¹ |
| Ø izvrtine | 22,23 mm |
| Ø plošče | 115 mm |

| | |
|-------------------------------|--------------------------|
| Kratica za brusno sredstvo | A |
| Delež železa, žvepla in klora | < 0,1 % |
| priporočen nastavni kot | 20-30 stopinj |
| za material | INOX |
| maksimalna obodna hitrost | 80 m/s |
| Vrsta izdelka | Plošče za grobo brušenje |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|-------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | | |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | | |
| Jeklo < 55 HRC | primerno | | |
| Jeklo < 60 HRC | primerno | | |
| Jeklo < 67 HRC | primerno | | |
| INOX | primerno | | |
| Ti | primerno | | |
| GG(G) | pogojno primerno | | |
| Umetna masa, GFK | pogojno primerno | | |
| suho | primerno | | |