

Garant**CBN-brusni čep galvanski B126, CBN, Ø glave: 1mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 552550 1 |
| GTIN | 4045197157058 |
| Razred artikla | 51E |

Opis**Izvedba:**

Precizno brušeni surovci z **CBN-slojem**. Izredna učinkovitost in obstojnost zaradi **galvanskega veziva na osnovi niklja**.

Uporaba:

Za ročno ali strojno uporabo na industrijskih robotih ali brusnih strojih za brušenje po notranjem obodu ter CNC brusnih strojih. Za **fino brušenje** izvrtin, radijev, kontur ter **za odstranjevanje zarobka in robljenje**.

Za **vsa kaljena, poboljšana in visokolegirana jekla**.

Priporočene obodne hitrosti: CBN suho 15–25 m/s, CBN mokro 20–40 m/s.

Napotek:

Diamantne brusne ploščice najdete od art. 559000; diamantne pile od art. 529150.

Tehnični opis

| | |
|-----------------|-------|
| Celotna dolžina | 40 mm |
| Ø glave | 1 mm |
| Opis oblike | Valj |

| | |
|----------------------------|------------|
| Ø držala | 3 mm |
| Dolžina glave | 4 mm |
| Kratica za brusno sredstvo | CBN |
| Vrsta izdelka | Brusni čep |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|-------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 20-30 m/s | P |
| Jeklo < 55 HRC | primerno | 20-30 m/s | H |
| Jeklo < 60 HRC | primerno | 20-30 m/s | H |
| Jeklo < 67 HRC | primerno | 20-30 m/s | H |
| INOX | primerno | 20-30 m/s | |
| Ti | primerno | 20-30 m/s | |
| GG(G) | primerno | 20-30 m/s | K |
| mokro maks. | primerno | | |
| suho | pogojno primerno | | |