

Garant**VHM-rezkar GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	203006 5
GTIN	4045197851772
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Za **grobo in fino rezkanje**.
HPC-rezkarji z **novi razviti visokozmogljivo prevleko** za **odlično življenjsko dobo** in **optimalno zmogljivost odrezovanja** za različna nerjavna jekla. **Večja odpornost proti oksidaciji** in **toplotna odpornost**.
Uporabni z **visokimi rezalnimi hitrostmi**, zelo primerni tudi za TOOLOX®.

Prednosti:

Tek s posebej malo vibracijami.

Tehnični opis

Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Toleranca nazivnega Ø	h10
Ø držala D _s	6 mm
Podajanje f _z za rezkanje utorov v INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Ø rezila D _c	5 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Širina posnetja vogala pri 45°	0,25 mm
Dolžina rezil L _c	13 mm
Ø sprostitve D ₁	4,8 mm
Podajanje f _z za robljenje v INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprostitvijo	25 mm

Celotna dolžina L	62 mm
Število zob Z	4
Kot spirale	40 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Serija	Master Inox
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	v celoti iz karbidne trdine
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,3 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	240 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	220 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	115 m/min	P
Jeklo < 50 HRC	primerno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	85 m/min	M
mokro maks.	primerno		

mokro min.	primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	primerno