

**Garant**
**VHM-rezkar GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 10mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	203006 10
GTIN	4045197851802
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

Za **grobo in fino rezkanje**.<br>HPC-rezkarji z **novi razviti visokozmogljivo prevleko** za **odlično življenjsko dobo** in **optimalno zmogljivost odrezovanja** za različna nerjavna jekla. **Večja odpornost proti oksidaciji** in **toplotna odpornost**.<br>Uporabni z **visokimi rezalnimi hitrostmi**, zelo primerni tudi za TOOLOX®.

**Prednosti:**

Tek s posebej malo vibracijami.

**Tehnični opis**

Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostivjo	40 mm
Toleranca nazivnega $\varnothing$	h10
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Dolžina rezil $L_c$	22 mm
Število zob Z	4
$\varnothing$ rezila $D_c$	10 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
$\varnothing$ držala $D_s$	10 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Celotna dolžina L	80 mm

Ø sprostive D <sub>1</sub>	9,5 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,25 mm
Kot spirale	40 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Serija	Master Inox
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	v celoti iz karbidne trdine
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju	0,3 × D pri robljenju
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	240 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	220 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	115 m/min	P
Jeklo < 50 HRC	primerno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	85 m/min	M
mokro maks.	primerno		

mokro min.	primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	primerno