

**Garant****VHM-rezkar GARANT Master INOX HPC/TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	203011 5
GTIN	4045197851840
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Za **grobo in fino rezkanje**.<br>HPC-rezkarji z **novi razvito visokozmogljivo prevleko** za **odlično življenjsko dobo** in **optimalno zmogljivost odrezovanja** za različna nerjavna jekla. **Večja odpornost proti oksidaciji** in **toplotna odpornost**.<br>Uporabni z **visokimi rezalnimi hitrostmi**, zelo primerni tudi za TOOLOX®.

**Prednosti:**

Tek s posebej malo vibracijami.

**Tehnični opis**

Držalo	DIN 6535 HB s h6
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostivjo	25 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Število zob Z	4
Toleranca nazivnega Ø	h10
Ø rezila $D_c$	5 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Dolžina rezil $L_c$	18 mm
Ø sprostive $D_1$	4,8 mm
Ø držala $D_s$	6 mm

Širina posnetja vogala pri 45°	0,25 mm
Celotna dolžina L	62 mm
Kot spirale	40 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Serija	Master Inox
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	v celoti iz karbidne trdine
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,08×D
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Strategija odrezovanja	HPC
Strategija odrezovanja	TPC
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	240 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	220 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	115 m/min	P
Jeklo < 50 HRC	primerno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	85 m/min	M

mokro maks.	primerno
mokro min.	primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	primerno