

Garant

Torusni rezkar VHM GARANT Master INOX HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 8/2,0mm



Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 206345 8/2,0 |
| GTIN | 4045197852045 |
| Razred artikla | 11X |

Opis

Izvedba:

Mere podobne DIN 6527.

HPC-rezkarji z **novi razviti visokozmogljivo prevleko**.

Za **odlično življenjsko dobo** in **optimalno zmogljivost odrezovanja** za različna nerjavna jekla.

Uporaben z **visokimi rezalnimi hitrostmi**, zelo primeren tudi za TOOLOX®.

Prednosti:

Večja odpornost proti oksidaciji in toplotna odpornost.

Tehnični opis

| | |
|--|------------------|
| Število zob Z | 4 |
| Radij rezila R ₁ | 2 mm |
| Ø sprostitve D ₁ | 7,5 mm |
| Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprostitvijo | 27 mm |
| Celotna dolžina L | 63 mm |
| Podajanje f _z za robljenje v INOX > 900 N/mm ² | 0,043 mm |
| Ø rezila D _c | 8 mm |
| Dolžina rezil L _c | 16 mm |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| Ø držala D _s | 8 mm |
| Kot spirale | 40 stopinj |

| | |
|---|-------------------------------------|
| Podajanje f_z za rezkanje utorov v INOX > 900 N/mm ² | 0,035 mm |
| Serijska | Master Inox |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezalni material | v celoti iz karbidne trdine |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | N |
| Toleranca nazivnega \emptyset | h10 |
| Značilnosti spiralnega kota | neenakomeren |
| Delitev rezil | neenakomerna |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | 0,3 × D pri robljenju |
| Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem | Rezanje utorov v polno, globina 1×D |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Toleranca držala | h6 |
| Barvni prstan | modra |
| Vrsta izdelka | Kolutni rezkarji |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------|-----------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 250 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 230 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 200 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 180 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 170 m/min | P |
| TOOLOX 33 | primerno | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | primerno | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 110 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 90 m/min | M |

| | |
|-------------|------------------|
| Uni | pogojno primerno |
| mokro maks. | primerno |
| mokro min. | primerno |
| suho | pogojno primerno |
| Zrak | primerno |

Storitve

| | |
|------------------------|-----------|
| Brušenje držala Tip HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|