

Garant**Torusni rezkar VHM GARANT Master INOX HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / R1: 3/0,3mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	206347 3/0,3
GTIN	4045197852304
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Mere podobne DIN 6527.

HPC-rezkarji z **novi razviti visokozmogljivo prevleko.**

Za **odlično življenjsko dobo** in **optimalno zmogljivost odrezovanja** za različna nerjavna jekla.

Uporaben z **visokimi rezalnimi hitrostmi**, zelo primeren tudi za TOOLOX®.

Prednosti:

Večja odpornost proti oksidaciji in toplotna odpornost.

Tehnični opis

Radij rezila R_1	0,3 mm
Ø držala D_s	6 mm
Število zob Z	4
Dolžina rezil L_c	8 mm
Ø sprostitve D_1	2,9 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Ø rezila D_c	3 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprositvijo	14 mm
Podajanje f_z za robljenje v INOX > 900 N/mm ²	0,018 mm
Celotna dolžina L	57 mm
Kot spirale	40 stopinj

Podajanje f_z za rezkanje utorov v INOX > 900 N/mm ²	0,015 mm
Serijska	Master Inox
Prevlaka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega \emptyset	h10
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,3 × D pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezanje utorov v polno, globina 1×D
Strategija odrezovanja	HPC
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	250 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	230 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	200 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	170 m/min	P
TOOLOX 33	primerno	115 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	90 m/min	M

Uni	pogojno primerno
mokro maks.	primerno
mokro min.	primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	primerno