

Garant**Torusni rezkar VHM GARANT Master INOX HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / R1: 6/0,5mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 206347 6/0,5 |
| GTIN | 4045197852373 |
| Razred artikla | 11X |

Opis**Izvedba:**

Mere podobne DIN 6527.

HPC-rezkarji z **novi razviti visokozmogljivo prevleko**.

Za **odlično življenjsko dobo** in **optimalno zmogljivost odrezovanja** za različna nerjavna jekla. Uporaben z **visokimi rezalnimi hitrostmi**, zelo primeren tudi za TOOLOX®.

Prednosti:

Večja odpornost proti oksidaciji in toplotna odpornost.

Tehnični opis

| | |
|---|------------------|
| Podajanje f_z za robljenje v INOX > 900 N/mm ² | 0,037 mm |
| Ø držala D_s | 6 mm |
| Držalo | DIN 6535 HB s h6 |
| Ø sprostitve D_1 | 5,5 mm |
| Dolžina rezil L_c | 13 mm |
| Celotna dolžina L | 57 mm |
| Radij rezila R_1 | 0,5 mm |
| Število zob Z | 4 |
| Ø rezila D_c | 6 mm |
| Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo | 21 mm |
| Kot spirale | 40 stopinj |

| | |
|---|-------------------------------------|
| Podajanje f_z za rezkanje utorov v INOX > 900 N/mm ² | 0,03 mm |
| Serijska | Master Inox |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | N |
| Toleranca nazivnega \varnothing | h10 |
| Značilnosti spiralnega kota | neenakomeren |
| Delitev rezil | neenakomerna |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | 0,3 × D pri robljenju |
| Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem | Rezanje utorov v polno, globina 1×D |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Toleranca držala | h6 |
| Barvni prstan | modra |
| Vrsta izdelka | Kolutni rezkarji |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------|-----------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 250 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 230 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 200 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 180 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 170 m/min | P |
| TOOLOX 33 | primerno | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | primerno | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 110 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 90 m/min | M |

| | |
|-------------|------------------|
| Uni | pogojno primerno |
| mokro maks. | primerno |
| mokro min. | primerno |
| suho | pogojno primerno |
| Zrak | primerno |