

**Garant****Torusni rezkar VHM GARANT Master INOX HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / R1: 16/1,0mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	206347 16/1,0
GTIN	4045197852601
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Mere podobne DIN 6527.

HPC-rezkarji z **novi razviti visokozmogljivo prevleko**.

Za **odlično življenjsko dobo** in **optimalno zmogljivost odrezovanja** za različna nerjavna jekla. Uporaben z **visokimi rezalnimi hitrostmi**, zelo primeren tudi za TOOLOX®.

**Prednosti:**

**Večja odpornost proti oksidaciji in toplotna odpornost.**

**Tehnični opis**

Ø držala $D_s$	16 mm
Ø sprostivke $D_1$	15 mm
Ø rezila $D_c$	16 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,086 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Dolžina rezil $L_c$	32 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostivjo	44 mm
Število zob Z	4
Radij rezila $R_1$	1 mm
Celotna dolžina L	92 mm
Kot spirale	40 stopinj

Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Serijska	Master Inox
Prevlaka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega $\varnothing$	h10
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,3 × D pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezanje utorov v polno, globina 1×D
Strategija odrezovanja	HPC
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	250 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	230 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	200 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	170 m/min	P
TOOLOX 33	primerno	115 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	90 m/min	M

Uni	pogojno primerno
mokro maks.	primerno
mokro min.	primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	primerno