

**Garant****Povrtala VHM HPC zaprta izvrtina, TiAlN, Nazivni Ø DC: 8H7mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	164351 8H7
GTIN	4045197852946
Razred artikla	10N

**Opis****Izvedba:**

**Povrtala prirejena za NC-stroje** z ravnim Ø držala za standardno vpenjanje v **hidravlične raztezne glave** ali **vpenjalne glave visoke točnosti**. S tem se doseže **največja točnost krožnega teka** in **procesna varnost**. Nakup posebnih vpenjal ni potreben. Z notranjim dovajanjem hladilnega sredstva za **HPC uporabo** za nižje stroške proizvodnje.

**Povrtala so končno brušena za prileg po podatkih naročnika.**

S kratkimi rezili in ravnimi utori.

**Uporaba:**

Za **HPC/HSC povrtavanje zaprtih izvrtin**.

**Napotek:**

**NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!**

**Priporočljivi naslednik je art. 164425.**

Uporaba pri načinu vrtnanja: pri zaprti izvrtini

Toleranca Ø izvrtine: H7

Število rezil Z: 6

Toleranca Ø izvrtine: H7

Dolžina rezil L<sub>c</sub>: 16 mm

Prevesna dolžina L<sub>1</sub>: 58 mm

Celotna dolžina L: 100 mm

Število rezil Z: 6

Ø držala D<sub>s</sub>: 8 mm

**Tehnični opis**

Toleranca držala	h6
Ø držala D <sub>s</sub>	8 mm

Število rezil Z	6
Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/v
Prevesna dolžina L <sub>1</sub>	58 mm
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	8 mm
priporočeni Ø vrtanja v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	7,9 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	16 mm
Celotna dolžina L	100 mm
Toleranca Ø izvrtine	H7
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Strategija odrezovanja	HPC
Uporaba pri načinu vrtanja	pri zaprti izvrtini
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Povrtalo

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	25 m/min	M
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		