

**Garant****Povrtala VHM HPC zaprta izvrtina, TiAlN, Nazivni Ø DC: 4 mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	164351 4
GTIN	4045197852762
Razred artikla	10N

**Opis****POMEMBNO: artikel je mogoče konfigurirati**

Ø območja: 3.7 - 4.2 mm, Intervall: 0,001

Nazivni Ø D<sub>c</sub>: 4 mm**Izvedba:**

**Povrtala prirejena za NC-stroje** z ravnim Ø držala za standardno vpenjanje v **hidravlične raztezne glave** ali **vpenjalne glave visoke točnosti**. S tem se doseže **največja točnost krožnega teka** in **procesna varnost**. Nakup posebnih vpenjal ni potreben. Z notranjim dovajanjem hladilnega sredstva za **HPC uporabo** za nižje stroške proizvodnje.

**Povrtala so končno brušena za prileg po podatkih naročnika.**

S kratkimi rezili in ravnimi utori.

**Uporaba:**Za **HPC/HSC povrtavanje zaprtih izvrtin**.**Napotek:****NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!****Priporočljivi naslednik je art. 164425.**

Uporaba pri načinu vrtnanja: pri zaprti izvrtini

Število rezil Z: 4

Ø območja: 3,7 - 4,2 mm

Dolžina rezil L<sub>c</sub>: 12 mmPrevesna dolžina L<sub>1</sub>: 34 mm

Celotna dolžina L: 75 mm

Število rezil Z: 4

Ø držala D<sub>s</sub>: 6 mm**Tehnični opis**

Toleranca držala	h6
------------------	----

Ø držala $D_s$	6 mm
Podajanje $f$ v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm/v
Celotna dolžina $L$	75 mm
Dolžina rezil $L_c$	12 mm
Ø območja	3,7 - 4,2 mm
Prevesna dolžina $L_1$	34 mm
Nazivni Ø $D_c$	4 mm
Število rezil $Z$	4
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Strategija odrezovanja	HPC
Uporaba pri načinu vrtnanja	pri zaprti izvrtini
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Povrtalo

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	25 m/min	M
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		