

## Garant

### Povrtala VHM HPC zaprta izvrtina, TiAlN, Nazivni Ø DC: 5,5mm



## Podatki za naročanje

Številka za naročanje	164351 5,5
GTIN	4045197852793
Razred artikla	10N

## Opis

### POMEMBNO: artikel je mogoče konfigurirati

Ø območja: 5.21 - 5.7 mm, Intervall: 0,001

Nazivni Ø D<sub>c</sub>: 5.5 mm

### Izvedba:

**Povrtala prirejena za NC-stroje** z ravnim Ø držala za standardno vpenjanje v **hidravlične raztezne glave** ali **vpenjalne glave visoke točnosti**. S tem se doseže **največja točnost krožnega teka** in **procesna varnost**. Nakup posebnih vpenjal ni potreben. Z notranjim dovajanjem hladilnega sredstva za **HPC uporabo** za nižje stroške proizvodnje.

**Povrtala so končno brušena za prileg po podatkih naročnika.**

S kratkimi rezili in ravnimi utori.

### Uporaba:

Za **HPC/HSC povrtavanje zaprtih izvrtin**.

### Napotek:

**NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!**

**Priporočljivi naslednik je art. 164425.**

Uporaba pri načinu vrtnanja: pri zaprti izvrtini

Število rezil Z: 4

Ø območja: 5,21 - 5,7 mm

Dolžina rezil L<sub>c</sub>: 12 mm

Prevesna dolžina L<sub>1</sub>: 34 mm

Celotna dolžina L: 75 mm

Število rezil Z: 4

Ø držala D<sub>s</sub>: 6 mm

## Tehnični opis

Dolžina rezil L <sub>c</sub>	12 mm
------------------------------	-------

Prevesna dolžina $L_1$	34 mm
Toleranca držala	h6
Število rezil Z	4
Celotna dolžina L	75 mm
$\varnothing$ držala $D_s$	6 mm
$\varnothing$ območja	5,21 - 5,7 mm
Podajanje f v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm/v
Nazivni $\varnothing D_c$	5,5 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Strategija odrezovanja	HPC
Uporaba pri načinu vrtnja	pri zaprti izvrtini
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Povrtalo

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	25 m/min	M
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		