

**Garant**
**Povrtala VHM HPC zaprta izvrtina, TiAlN, Nazivni Ø DC: 6 mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	164351 6
GTIN	4045197853202
Razred artikla	10N

**Opis**
**POMEMBNO: artikel je mogoče konfigurirati**

Ø območja: 5.71 - 6.2 mm, Intervall: 0,001

Nazivni Ø D<sub>c</sub>: 6 mm

**Izvedba:**

**Povrtala prirejena za NC-stroje** z ravnim Ø držala za standardno vpenjanje v **hidravlične raztezne glave** ali **vpenjalne glave visoke točnosti**. S tem se doseže **največja točnost krožnega teka** in **procesna varnost**. Nakup posebnih vpenjal ni potreben. Z notranjim dovajanjem hladilnega sredstva za **HPC uporabo** za nižje stroške proizvodnje.

**Povrtala so končno brušena za prileg po podatkih naročnika.**

S kratkimi rezili in ravnimi utori.

**Uporaba:**

Za **HPC/HSC povrtavanje zaprtih izvrtin**.

**Napotek:**

**NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!**

**Priporočljivi naslednik je art. 164425.**

Uporaba pri načinu vrtnanja: pri zaprti izvrtini

Število rezil Z: 4

Ø območja: 5,71 - 6,2 mm

Dolžina rezil L<sub>c</sub>: 12 mm

Prevesna dolžina L<sub>1</sub>: 34 mm

Celotna dolžina L: 75 mm

Število rezil Z: 4

Ø držala D<sub>s</sub>: 6 mm

**Tehnični opis**

Dolžina rezil L <sub>c</sub>	12 mm
------------------------------	-------

Število rezil Z	4
Ø območja	5,71 - 6,2 mm
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm
Celotna dolžina L	75 mm
Toleranca držala	h6
Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm/v
Prevesna dolžina L <sub>1</sub>	34 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Strategija odrezovanja	HPC
Uporaba pri načinu vrtnja	pri zaprti izvrtini
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Povrtalo

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	25 m/min	M
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		