

Garant**Povrtala VHM HPC zaprta izvrtina, TiAlN, Nazivni Ø DC: 8,5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	164351 8,5
GTIN	4045197853257
Razred artikla	10N

Opis**POMEMBNO: artikel je mogoče konfigurirati**Nazivni Ø D_c: 8.5 mm

Ø območja: 8.21 - 8.7 mm, Intervall: 0,001

Izvedba:

Povrtala prirejena za NC-stroje z ravnim Ø držala za standardno vpenjanje v **hidravlične raztezne glave** ali **vpenjalne glave visoke točnosti**. S tem se doseže **največja točnost krožnega teka** in **procesna varnost**. Nakup posebnih vpenjal ni potreben. Z notranjim dovajanjem hladilnega sredstva za **HPC uporabo** za nižje stroške proizvodnje.

Povrtala so končno brušena za prileg po podatkih naročnika.

S kratkimi rezili in ravnimi utori.

Uporaba:Za **HPC/HSC povrtavanje zaprtih izvrtin**.**Napotek:****NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!****Priporočljivi naslednik je art. 164425.**

Uporaba pri načinu vrtnanja: pri zaprti izvrtini

Število rezil Z: 6

Ø območja: 8,21 - 8,7 mm

Dolžina rezil L_c: 20 mmPrevesna dolžina L₁: 54 mm

Celotna dolžina L: 100 mm

Število rezil Z: 6

Ø držala D_s: 10 mm**Tehnični opis**

Število rezil Z	6
-----------------	---

Ø držala D_s	10 mm
Toleranca držala	h6
Dolžina rezil L_c	20 mm
Nazivni Ø D_c	8,5 mm
Ø območja	8,21 - 8,7 mm
Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ²	0,15 mm/v
Celotna dolžina L	100 mm
Prevesna dolžina L_1	54 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Strategija odrezovanja	HPC
Uporaba pri načinu vrtnja	pri zaprti izvrtini
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Povrtalo

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
INOX < 900 N/mm ²	primerno	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	25 m/min	M
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		