

Garant**Povrtala VHM HPC zaprta izvrtina, TiAlN, Nazivni Ø DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	164351 10
GTIN	4045197853288
Razred artikla	10N

Opis**POMEMBNO: artikel je mogoče konfigurirati**

Ø območja: 9.71 - 10.2 mm, Intervall: 0,001

Nazivni Ø D_c: 10 mm**Izvedba:**

Povrtala prirejena za NC-stroje z ravnim Ø držala za standardno vpenjanje v **hidravlične raztezne glave** ali **vpenjalne glave visoke točnosti**. S tem se doseže **največja točnost krožnega teka** in **procesna varnost**. Nakup posebnih vpenjal ni potreben. Z notranjim dovajanjem hladilnega sredstva za **HPC uporabo** za nižje stroške proizvodnje.

Povrtala so končno brušena za prileg po podatkih naročnika.

S kratkimi rezili in ravnimi utori.

Uporaba:Za **HPC/HSC povrtavanje zaprtih izvrtin**.**Napotek:****NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!****Priporočljivi naslednik je art. 164425.**

Uporaba pri načinu vrtnanja: pri zaprti izvrtini

Število rezil Z: 6

Ø območja: 9,71 - 10,2 mm

Dolžina rezil L_c: 20 mmPrevesna dolžina L₁: 74 mm

Celotna dolžina L: 120 mm

Število rezil Z: 6

Ø držala D_s: 10 mm**Tehnični opis**

Toleranca držala	h6
------------------	----

Ø držala D_s	10 mm
Ø območja	9,71 - 10,2 mm
Podajanje f v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/v
Dolžina rezil L_c	20 mm
Celotna dolžina L	120 mm
Število rezil Z	6
Prevesna dolžina L_1	74 mm
Nazivni Ø D_c	10 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Strategija odrezovanja	HPC
Uporaba pri načinu vrtnja	pri zaprti izvrtini
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Povrtalo

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	25 m/min	M
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		