

Garant**Povrtala VHM HPC zaprta izvrtina, TiAlN, Nazivni Ø DC: 12mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	164351 12
GTIN	4045197853325
Razred artikla	10N

Opis**POMEMBNO: artikel je mogoče konfigurirati**

Ø območja: 11.71 - 12.2 mm, Intervall: 0,001

Nazivni Ø D_c: 12 mm**Izvedba:**

Povrtala prirejena za NC-stroje z ravnim Ø držala za standardno vpenjanje v **hidravlične raztezne glave** ali **vpenjalne glave visoke točnosti**. S tem se doseže **največja točnost krožnega teka** in **procesna varnost**. Nakup posebnih vpenjal ni potreben. Z notranjim dovajanjem hladilnega sredstva za **HPC uporabo** za nižje stroške proizvodnje.

Povrtala so končno brušena za prileg po podatkih naročnika.

S kratkimi rezili in ravnimi utori.

Uporaba:Za **HPC/HSC povrtavanje zaprtih izvrtin**.**Napotek:****NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!****Priporočljivi naslednik je art. 164425.**

Uporaba pri načinu vrtnanja: pri zaprti izvrtini

Število rezil Z: 6

Ø območja: 11,71 - 12,2 mm

Dolžina rezil L_c: 20 mmPrevesna dolžina L₁: 68 mm

Celotna dolžina L: 120 mm

Število rezil Z: 6

Ø držala D_s: 12 mm**Tehnični opis**

Ø območja	11,71 - 12,2 mm
-----------	-----------------

Ø držala D_s	12 mm
Število rezil Z	6
Nazivni Ø D_c	12 mm
Toleranca držala	h6
Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ²	0,2 mm/v
Prevesna dolžina L_1	68 mm
Dolžina rezil L_c	20 mm
Celotna dolžina L	120 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Strategija odrezovanja	HPC
Uporaba pri načinu vrtnja	pri zaprti izvrtini
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Povrtalo

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
INOX < 900 N/mm ²	primerno	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	25 m/min	M
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		