

**Garant****Povrtala VHM HPC zaprta izvrtina, TiAlN, Nazivni Ø DC: 17mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	164351 17
GTIN	4045197853370
Razred artikla	10N

**Opis****POMEMBNO: artikel je mogoče konfigurirati**Nazivni Ø D<sub>c</sub>: 17 mm

Ø območja: 16.21 - 17.2 mm, Intervall: 0,001

**Izvedba:**

**Povrtala prirejena za NC-stroje** z ravnim Ø držala za standardno vpenjanje v **hidravlične raztezne glave** ali **vpenjalne glave visoke točnosti**. S tem se doseže **največja točnost krožnega teka** in **procesna varnost**. Nakup posebnih vpenjal ni potreben. Z notranjim dovajanjem hladilnega sredstva za **HPC uporabo** za nižje stroške proizvodnje.

**Povrtala so končno brušena za prileg po podatkih naročnika.**

S kratkimi rezili in ravnimi utori.

**Uporaba:**Za **HPC/HSC povrtavanje zaprtih izvrtin**.**Napotek:****NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!****Priporočljivi naslednik je art. 164425.**

Uporaba pri načinu vrtnanja: pri zaprti izvrtini

Število rezil Z: 6

Ø območja: 16,21 - 17,2 mm

Dolžina rezil L<sub>c</sub>: 25 mmPrevesna dolžina L<sub>1</sub>: 95 mm

Celotna dolžina L: 150 mm

Število rezil Z: 6

Ø držala D<sub>s</sub>: 18 mm**Tehnični opis**

Celotna dolžina L	150 mm
-------------------	--------

Dolžina rezil $L_c$	25 mm
$\varnothing$ držala $D_s$	18 mm
Toleranca držala	h6
Nazivni $\varnothing D_c$	17 mm
Prevesna dolžina $L_1$	95 mm
$\varnothing$ območja	16,21 - 17,2 mm
Število rezil Z	6
Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,35 mm/v
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Strategija odrezovanja	HPC
Uporaba pri načinu vrtnja	pri zaprti izvrtini
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Povrtalo

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	25 m/min	M
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		