

Garant**Povrtala VHM HPC zaprta izvrtina, TiAlN, Nazivni Ø DC: 19mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	164351 19
GTIN	4045197853394
Razred artikla	10N

Opis**POMEMBNO: artikel je mogoče konfigurirati**

Ø območja: 18.21 - 19.2 mm, Intervall: 0,001

Nazivni Ø D_c: 19 mm**Izvedba:**

Povrtala prirejena za NC-stroje z ravnim Ø držala za standardno vpenjanje v **hidravlične raztezne glave** ali **vpenjalne glave visoke točnosti**. S tem se doseže **največja točnost krožnega teka** in **procesna varnost**. Nakup posebnih vpenjal ni potreben. Z notranjim dovajanjem hladilnega sredstva za **HPC uporabo** za nižje stroške proizvodnje.

Povrtala so končno brušena za prileg po podatkih naročnika.

S kratkimi rezili in ravnimi utori.

Uporaba:Za **HPC/HSC povrtavanje zaprtih izvrtin**.**Napotek:****NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!****Priporočljivi naslednik je art. 164425.**

Uporaba pri načinu vrtnanja: pri zaprti izvrtini

Število rezil Z: 6

Ø območja: 18,21 - 19,2 mm

Dolžina rezil L_c: 25 mmPrevesna dolžina L₁: 92 mm

Celotna dolžina L: 150 mm

Število rezil Z: 6

Ø držala D_s: 20 mm**Tehnični opis**Podajanje f v jeklo < 900 N/mm²

0,35 mm/v

Toleranca držala	h6
Ø območja	18,21 - 19,2 mm
Število rezil Z	6
Nazivni Ø D _c	19 mm
Prevesna dolžina L ₁	92 mm
Celotna dolžina L	150 mm
Ø držala D _s	20 mm
Dolžina rezil L _c	25 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Strategija odrezovanja	HPC
Uporaba pri načinu vrtnanja	pri zaprti izvrtini
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Povrtalo

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
INOX < 900 N/mm ²	primerno	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	25 m/min	M
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		