

## Garant

### Groborezni rezkar GARANT Master Steel PickPocket VHM HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 9,7mm



#### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	202402 9,7
GTIN	4045197853691
Razred artikla	11X

#### Opis

##### Izvedba:

Za **grobo in fino rezkanje**.  
S torusno zaokrožitvijo rezalnih robov.  
Do  $1 \times D$  v polno pri **najvišjih hitrostih podajanja** in z izjemno mirnim tekom.

Radiji vogalov prilagojeni zahtevam DIN za **utore moznikov**.

##### Prednosti:

Optimizirana oblika utorov, ekscentrično brušene proste ploskve, veliki prostori za odrezke.

#### Tehnični opis

Celotna dolžina L	66 mm
Ø rezila $D_c$	9,7 mm
Toleranca nazivnega Ø	f8
Število zob Z	3
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Dolžina rezil $L_c$	11 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Ø držala $D_s$	10 mm
Kot spirale	38 stopinj

Zaokrožitev kota $r_v$	0,32 mm
Serija	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	v celoti iz karbidne trdine
Standard	DIN 6527
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,4 \times D$ pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	260 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	240 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	190 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	70 m/min	M
GG(G)	primerno	250 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		

Zrak

primerno