

Garant**Odstranjevalec zarobka VHM 90°, TiAlN, Ø h6 DC: 1mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 208105 1 |
| GTIN | 4045197854636 |
| Razred artikla | 11X |

Opis**Izvedba:**Toleranca: **Mera S = ±0,1 mm, kot konice je ±10 kotnih minut.**

S posebnim kotom spirale, za mehko rezanje.

Uporaba:Izjemno primerno za **posnemanje** in **odstranjevanje zarobka** robov obdelovancev in za **obdelavo kontur**.**Tehnični opis**

| | |
|---|---------------------|
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| Mera S | 0,7 mm |
| Podajanje f_z v jeklo < 900 N/mm ² | 0,005 mm |
| Ø rezila D_c | 1 mm |
| Ø držala D_s | 3 mm |
| Celotna dolžina L | 50 mm |
| Število zob Z | 3 |
| Kot posnetja roba | 45 stopinj |
| Posnemanje roba | 45 stopinj |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |

| | |
|---------------------------------|----------------------|
| Tip | N |
| Toleranca nazivnega \emptyset | h6 |
| Smer pristavljanja | vodoravno in poševno |
| Kot konice stožčastega grezila | 90 stopinj |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Toleranca držala | h6 |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Posnemalnik zarobka |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al (kratki odrezki) | primerno | 280 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 200 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 120 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 105 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 100 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 70 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | pogojno primerno | 60 m/min | P |
| Jeklo < 55 HRC | pogojno primerno | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 60 m/min | M |
| GG(G) | primerno | 90 m/min | K |
| Uni | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | pogojno primerno | | |
| suho | pogojno primerno | | |
| Zrak | pogojno primerno | | |

