



## Odstranjevalec zarobka VHM 90°, TiAlN, Ø h6 DC: 1mm



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	208107 1
GTIN	4045197854643
Razred artikla	12X

### Opis

#### Izvedba:

Toleranca: **Mera S** =  $\pm 0,1$  mm, kot konice je  $\pm 10$  kotnih minut.

#### Uporaba:

Izjemno primerno za **posnemanje** in **odstranjevanje zarobka** robov obdelovancev in za **obdelavo kontur**.

### Tehnični opis

Ø rezila $D_c$	1 mm
Podajanje $f_z$ v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,005 mm
Celotna dolžina L	38 mm
Ø držala $D_s$	3 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Število zob Z	3
Mera S	0,7 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Posnemanje roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N

Toleranca nazivnega $\emptyset$	h6
Smer pristavljanja	vodoravno in poševno
Kot konice stožčastega grezila	90 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Posnemalnik zarobka

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	280 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	200 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	105 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	60 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	60 m/min	M
GG(G)	primerno	90 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		