

**Garant****Odstranjevalec zarobka VHM 60°, TiAlN, Ø h6 DC: 1mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	208135 1
GTIN	4045197854674
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Toleranca: **Mera S = ±0,1 mm, kot konice je ±10 kotnih minut.**

S posebnim kotom spirale, za mehko rezanje.

**Uporaba:**

Izjemno primerno za **posnemanje** in **odstranjevanje zarobka** robov obdelovancev in za **obdelavo kontur**.

**Tehnični opis**

Ø rezila D <sub>c</sub>	1 mm
Mera S	0,9 mm
Podajanje f <sub>z</sub> v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,005 mm
Celotna dolžina L	50 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	3 mm
Število zob Z	3
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kot posnetja roba	60 stopinj
Posnemanje roba	30 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard

Tip	N
Toleranca nazivnega $\emptyset$	h6
Smer pristavljanja	vodoravno in poševno
Kot konice stožčastega grezila	60 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Posnemalnik zarobka

### Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	280 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	200 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	105 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	60 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	60 m/min	M
GG(G)	primerno	90 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

