

**Garant****Spiralni sveder HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 4,6mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	114580 4,6
GTIN	4045197855282
Razred artikla	11B

**Opis****Izvedba:**

Visokozmogljivi sveder za izjemno učinkovitost. Natančne izvrtine zaradi optimizirane križne konice in 4 brušenih površin. Poseben profil utora za odrezke omogoča bistveno manjše rezalne sile.

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Tehnični opis**

Nazivni Ø D <sub>c</sub>	4,6 mm
Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub>	40,1 mm
Toleranca nazivnega Ø	h8
Število rezil Z	2
Podajanje f v jeklo > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/v
Ø držala D <sub>s</sub>	4,6 mm
Dolžina utorov L <sub>c</sub>	47 mm
Standard	DIN 338
Celotna dolžina L	80 mm
Kot konice	118 stopinj
Držalo	cilindrično držalo
Prevleka	TiAlN

Rezalni material	HSS E
Kot spirale	35 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	75 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	65 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	60 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	50 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	8 m/min	S
GG(G)	primerno	40 m/min	K
CuZn	primerno	50 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		