

**Garant**
**Spiralni sveder HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 8,9mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	114580 8,9
GTIN	4045197855718
Razred artikla	11B

**Opis**
**Izvedba:**

Visokozmogljivi sveder za izjemno učinkovitost. Natančne izvrtine zaradi optimizirane križne konice in 4 brušenih površin. Poseben profil utora za odrezke omogoča bistveno manjše rezalne sile.

**Priporočilo:**
**Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Tehnični opis**

Število rezil Z	2
Dolžina utorov $L_c$	81 mm
Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$	67,7 mm
Ø držala $D_s$	8,9 mm
Standard	DIN 338
Nazivni Ø $D_c$	8,9 mm
Podajanje f v jeklo > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/v
Celotna dolžina L	125 mm
Toleranca nazivnega Ø	h8
Kot konice	118 stopinj
Držalo	cilindrično držalo
Prevleka	TiAlN

Rezalni material	HSS E
Kot spirale	35 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	75 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	65 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	60 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	50 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	8 m/min	S
GG(G)	primerno	40 m/min	K
CuZn	primerno	50 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		