

**Garant****VHM rezkar HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	203023 10
GTIN	4045197857590
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**Držalo **podobno DIN 6535.****Napotek:****Naslednik art. 203018.****Tehnični opis**

Toleranca nazivnega Ø	e8
Ø rezila $D_c$	10 mm
Celotna dolžina L	100 mm
Število zob Z	4
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Širina posnetja vogala pri 45°	0,5 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Ø držala $D_s$	10 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,065 mm
Dolžina rezil $L_c$	38 mm
Kot spirale	38 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN

Rezalni material	v celoti iz karbidne trdine
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,04xD
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Strategija odrezovanja	TPC
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	210 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	195 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	150 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	145 m/min	P
TOOLOX 33	primerno	95 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	70 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	85 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	50 m/min	S
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		

