

**Garant****VHM rezkar HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 20mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 203024 20     |
| GTIN                  | 4045197857941 |
| Razred artikla        | 11X           |

**Opis**

**Napotek:**  
**Naslednik art. 203022.**

**Tehnični opis**

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| Držalo   | DIN 6535 HB s h6               |
| Celotna dolžina L  | 175 mm                         |
| Število zob Z  | 4                              |
| Ø rezila D <sub>c</sub>  | 20 mm                          |
| Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm                         |
| Dolžina rezil L <sub>c</sub>   | 102 mm                         |
| Toleranca nazivnega Ø  | e8                             |
| Širina posnetja vogala pri 45°                                       | 0,5 mm                         |
| Smer pristavljanja   | vodoravno, poševno in navpično |
| Ø držala D <sub>s</sub>  | 20 mm                          |
| Kot spirale  | 38 stopinj                     |
| Kot posnetja roba  | 45 stopinj                     |
| Prevleka   | TiAlN                          |
| Rezalni material   | VHM                            |
| Standard   | Tovarniški standard            |

|                                   |                              |
|-----------------------------------|------------------------------|
| Tip                               | N                            |
| Značilnosti spiralnega kota       | neenakomeren                 |
| Delitev rezil                     | neenakomerna                 |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju | $0,1 \times D$ pri robljenju |
| z notranjim hlajenjem             | ne                           |
| Strategija odrezovanja            | HPC                          |
| Barvni prstan                     | modra                        |
| Vrsta izdelka                     | Kotni rezkar                 |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 100 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 90 m/min  | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 80 m/min  | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 70 m/min  | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 65 m/min  | P          |
| TOOLOX 33                    | primerno         | 55 m/min  | H          |
| TOOLOX 44                    | primerno         | 50 m/min  | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 45 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 40 m/min  | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | pogojno primerno | 30 m/min  | S          |
| Uni                          | pogojno primerno |           |            |
| mokro maks.                  | primerno         |           |            |
| mokro min.                   | primerno         |           |            |
| suho                         | pogojno primerno |           |            |