

**Garant****VHM rezkar MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 2,5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202396 2,5
GTIN	4045197857453
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:****Specialna geometrija prostora za odrezke in ojačano jedro.****Groborezni rezkarji za MTC, kjer je do  $1,5 \times D$  možno rezkanje v polno.****Ekscentrično brušene proste ploskve.**Mere podobne **DIN 6527, dolgi.**

Izboljšana prevleka za dodatno zmanjšanje rezalnih sil pri sočasnem podaljšanju življenjske dobe orodja.

**Uporaba:**Specialno za **MTC (Multi Task Cutting)** uporabo na obdelovalnih centrih nove generacije za struženje/rezkanje.**Tehnični opis**

Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo	12,5 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Toleranca nazivnega Ø	f8
Dolžina rezil $L_c$	6,5 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HB
Ø rezila $D_c$	2,5 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Število zob Z	3

Ø sprostive D <sub>1</sub>	2,4 mm
Celotna dolžina L	57 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Širina posnetja vogala pri 45°	0,05 mm
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	AlCrN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,5 × D pri robljenju
Strategija odrezovanja	MTC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	250 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	220 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	200 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	190 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	primerno	90 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	primerno	60 m/min	H

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	50 m/min	S
GG(G)	primerno	160 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		