

**Garant****VHM rezkar MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 8mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202399 8
GTIN	4045197858276
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:****Specialna geometrija prostora za odrezke in ojačano jedro.****Groborezni rezkarji za MTC, kjer je do  $1,5 \times D$  možno rezkanje v polno.****Ekscentrično brušene proste ploskve.**

Izboljšana prevleka za dodatno zmanjšanje rezalnih sil pri sočasnem podaljšanju življenjske dobe orodja.

**Uporaba:**Specialno za **MTC (Multi Task Cutting)** uporabo na obdelovalnih centrih nove generacije za struženje/rezkanje.**Tehnični opis**

Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HB
Celotna dolžina L	68 mm
Ø držala $D_s$	8 mm
Število zob Z	3
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Širina posnetja vogala pri $45^\circ$	0,2 mm
Ø sprostitve $D_1$	7,8 mm
Ø rezila $D_c$	8 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6

Dolžina rezil $L_c$	24 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostivijo	30 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,048 mm
Toleranca nazivnega $\emptyset$	f8
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	AlCrN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,3 \times D$ pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ ne
Strategija odrezovanja	MTC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	250 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	220 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	200 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	190 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	primerno	170 m/min	P
Jeklo $< 55 \text{ HRC}$	primerno	90 m/min	H
Jeklo $< 60 \text{ HRC}$	primerno	60 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	130 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	50 m/min	S
GG(G)	primerno	160 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		