

**Odstranjevalec zarobka VHM 90°, TiAlN, Ø h6 DC: 8mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 208107 8      |
| GTIN                  | 4045197858832 |
| Razred artikla        | 12X           |

**Opis****Izvedba:**

Toleranca: **Mera S** =  $\pm 0,1$  mm, kot konice je  $\pm 10$  kotnih minut.

**Uporaba:**

Izjemno primerno za **posnemanje** in **odstranjevanje zarobka** robov obdelovancev in za **obdelavo kontur**.

**Tehnični opis**

|  |                     |
|--|---------------------|
| Celotna dolžina L  | 59 mm               |
| Ø rezila D <sub>c</sub>                                  | 8 mm                |
| Število zob Z  | 4                   |
| Držalo   | DIN 6535 HA s h6    |
| Ø držala D <sub>s</sub>                                  | 8 mm                |
| Podajanje f <sub>z</sub> v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,04 mm             |
| Mera S   | 5,6 mm              |
| Kot posnetja roba  | 45 stopinj          |
| Posnemanje roba  | 45 stopinj          |
| Prevleka   | TiAlN               |
| Rezalni material   | VHM                 |
| Standard   | Tovarniški standard |
| Tip  | N                   |

|                                 |                      |
|---------------------------------|----------------------|
| Toleranca nazivnega $\emptyset$ | h6                   |
| Smer pristavljanja              | vodoravno in poševno |
| Kot konice stožčastega grezila  | 90 stopinj           |
| z notranjim hlajenjem           | ne                   |
| Toleranca držala                | h6                   |
| Barvni prstan                   | brez                 |
| Vrsta izdelka                   | Posnemalnik zarobka  |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | primerno         | 280 m/min | N          |
| Al > 10% Si                  | primerno         | 200 m/min | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 120 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 105 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 100 m/min | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 70 m/min  | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | pogojno primerno | 60 m/min  | P          |
| Jeklo < 55 HRC               | pogojno primerno | 35 m/min  | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 80 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 60 m/min  | M          |
| GG(G)                        | primerno         | 90 m/min  | K          |
| Uni                          | primerno         |           |            |
| mokro maks.                  | primerno         |           |            |
| mokro min.                   | pogojno primerno |           |            |
| suho                         | pogojno primerno |           |            |
| Zrak                         | pogojno primerno |           |            |

## Storitve

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Brušenje držala Tip HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|

