

**Garant****Odstranjevalec zarobka VHM 60°, neprevlečeni, Ø h6 DC: 3mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	208125 3
GTIN	4045197858887
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**Toleranca: **Mera S = ±0,1 mm, kot konice je ±10 kotnih minut.**

S posebnim kotom spirale, za mehko rezanje.

**Uporaba:**Izjemno primerno za **posnemanje** in **odstranjevanje zarobka** robov obdelovancev in za **obdelavo kontur**.**Tehnični opis**

Podajanje $f_z$ v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Število zob Z	3
Celotna dolžina L	50 mm
Ø držala $D_s$	3 mm
Mera S	2,9 mm
Ø rezila $D_c$	3 mm
Kot posnetja roba	60 stopinj
Posnemanje roba	30 stopinj
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	v celoti iz karbidne trdine
Standard	Tovarniški standard

Tip	N
Toleranca nazivnega $\emptyset$	h6
Smer pristavljanja	vodoravno in poševno
Kot konice stožčastega grezila	60 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Posnemalnik zarobka

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	180 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	105 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	55 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	30 m/min	M
GG(G)	primerno	55 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		