

**Odstranjevalec zarobka VHM 60°, neprevlečeni, Ø h6 DC: 10mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 208127 10 |
| GTIN | 4045197859006 |
| Razred artikla | 12X |

Opis**Izvedba:**Toleranca: **Mera S = ±0,1 mm, kot konice je ±10 kotnih minut.****Uporaba:**Izjemno primerno za **posnemanje** in **odstranjevanje zarobka** robov obdelovancev in za **obdelavo kontur**.**Tehnični opis**

| | |
|---|---------------------|
| Mera S | 9,9 mm |
| Podajanje f_z v jeklo < 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Število zob Z | 4 |
| Celotna dolžina L | 67 mm |
| Ø držala D_s | 10 mm |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| Ø rezila D_c | 10 mm |
| Kot posnetja roba | 60 stopinj |
| Posnemanje roba | 30 stopinj |
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | N |

| | |
|---------------------------------|----------------------|
| Toleranca nazivnega \emptyset | h6 |
| Smer pristavljanja | vodoravno in poševno |
| Kot konice stožčastega grezila | 60 stopinj |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Toleranca držala | h6 |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Posnemalnik zarobka |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al umetna masa | primerno | 180 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 140 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 105 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 70 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 60 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 55 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 40 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 30 m/min | M |
| GG(G) | primerno | 55 m/min | K |
| Uni | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | pogojno primerno | | |
| Zrak | pogojno primerno | | |

Storitve

| | |
|------------------------|-----------|
| Brušenje držala Tip HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|