

**Odstranjevalec zarobka VHM 60°, neprevlečeni, Ø h6 DC: 12mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	208127 12
GTIN	4045197859013
Razred artikla	12X

Opis**Izvedba:**Toleranca: **Mera S = ±0,1 mm, kot konice je ±10 kotnih minut.****Uporaba:**Izjemno primerno za **posnemanje** in **odstranjevanje zarobka** robov obdelovancev in za **obdelavo kontur**.**Tehnični opis**

Ø držala D _s	12 mm
Ø rezila D _c	12 mm
Število zob Z	4
Podajanje f _z v jeklo < 900 N/mm ²	0,06 mm
Mera S	11,9 mm
Celotna dolžina L	74 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kot posnetja roba	60 stopinj
Posnemanje roba	30 stopinj
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N

Toleranca nazivnega \emptyset	h6
Smer pristavljanja	vodoravno in poševno
Kot konice stožčastega grezila	60 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Posnemalnik zarobka

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	180 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	105 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	55 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	30 m/min	M
GG(G)	primerno	55 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------