

**Garant****Odstranjevalec zarobka VHM 30°, neprevlečeni, Ø h6 DC: 3mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 208150 3      |
| GTIN                  | 4045197859204 |
| Razred artikla        | 11X           |

**Opis****Izvedba:**Toleranca: **Mera S = ±0,1 mm, kot konice je ±10 kotnih minut.**

S posebnim kotom spirale, za mehko rezanje.

**Uporaba:**Izjemno primerno za **posnemanje** in **odstranjevanje zarobka** robov obdelovancev in za **obdelavo kontur**.**Tehnični opis**

|  |                     |
|--|---------------------|
| Število zob Z  | 3                   |
| Ø držala D <sub>s</sub>                                  | 3 mm                |
| Celotna dolžina L  | 50 mm               |
| Ø rezila D <sub>c</sub>                                  | 3 mm                |
| Mera S   | 5,6 mm              |
| Držalo   | DIN 6535 HA s h6    |
| Podajanje f <sub>z</sub> v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,01 mm             |
| Kot posnetja roba  | 75 stopinj          |
| Posnemanje roba  | 15 stopinj          |
| Prevleka   | neprevlečeni        |
| Rezalni material   | VHM                 |
| Standard   | Tovarniški standard |

|                                 |                      |
|---------------------------------|----------------------|
| Tip                             | N                    |
| Toleranca nazivnega $\emptyset$ | h6                   |
| Smer pristavljanja              | vodoravno in poševno |
| Kot konice stožčastega grezila  | 30 stopinj           |
| z notranjim hlajenjem           | ne                   |
| Toleranca držala                | h6                   |
| Barvni prstan                   | brez                 |
| Vrsta izdelka                   | Posnemalnik zarobka  |

### Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al umetna masa               | primerno         | 180 m/min | N          |
| Al (kratki odrezki)          | primerno         | 140 m/min | N          |
| Al > 10% Si                  | primerno         | 105 m/min | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 70 m/min  | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 60 m/min  | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 55 m/min  | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 35 m/min  | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 40 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 30 m/min  | M          |
| GG(G)                        | primerno         | 55 m/min  | K          |
| Uni                          | primerno         |           |            |
| mokro maks.                  | primerno         |           |            |
| mokro min.                   | pogojno primerno |           |            |
| Zrak                         | pogojno primerno |           |            |