

Garant**VHM rezkar Spirala v levo, neprevlečeni, Ø h10 DC: 2mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 209305 2 |
| GTIN | 4045197859433 |
| Razred artikla | 11X |

Opis**Izvedba:**Specialna geometrija **za obdelavo umetnih mas.****Velik utor za odrezke za nemoteno odvajanje odrezkov.**

Spirala v levo, desnorezni.

Uporaba:Specialno za rezkanje **umetnih mas, zarezovanje in konturno rezkanje.****Napotek:****Naslednik art. 209315.****Tehnični opis**

| | |
|---|--------------------------------|
| Toleranca nazivnega Ø | h10 |
| Podajanje f_z za rezkanje utorov v PMMA | 0,008 mm |
| Število zob Z | 1 |
| Ø rezila D_c | 2 mm |
| Celotna dolžina L | 50 mm |
| Držalo | DIN 6535 HA s h5 |
| Dolžina rezil L_c | 8 mm |
| Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo | 12 mm |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Ø sprostitve D_1 | 1,8 mm |
| Ø držala D_s | 3 mm |

| | |
|-----------------------------------|---|
| Kot spirale | 23 stopinj |
| Kot posnetja roba | 90 stopinj |
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | W |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | rumena |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|-----------|------------|
| Al | pogojno primerno | 180 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 140 m/min | N |
| Al > 10% Si | pogojno primerno | 105 m/min | N |
| PMMA Akрил | primerno | 190 m/min | N |
| PE-HD | primerno | 140 m/min | N |
| PA 66 | primerno | 160 m/min | N |
| PEEK | primerno | 140 m/min | N |
| PF 31 | primerno | 120 m/min | N |
| Honeycomb sendvič | pogojno primerno | 180 m/min | N |
| Cu | primerno | 150 m/min | N |
| CuZn | pogojno primerno | 180 m/min | N |
| mokro maks. | primerno | | |
| suho | pogojno primerno | | |
| Zrak | primerno | | |

