

**Garant****VHM rezkar Spirala v levo, neprevlečeni, Ø h10 DC: 4mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	209305 4
GTIN	4045197859457
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**Specialna geometrija **za obdelavo umetnih mas.****Velik utor za odrezke za nemoteno odvajanje odrezkov.**

Spirala v levo, desnorezni.

**Uporaba:**Specialno za rezkanje **umetnih mas, zarezovanje in konturno rezkanje.****Napotek:****Naslednik art. 209315.****Tehnični opis**

Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo	20 mm
Ø rezila $D_c$	4 mm
Ø držala $D_s$	4 mm
Dolžina rezil $L_c$	15 mm
Celotna dolžina $L$	60 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h5
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v PMMA	0,015 mm
Ø sprostitve $D_1$	3,8 mm
Toleranca nazivnega Ø	h10
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Število zob $Z$	1

Kot spirale	23 stopinj
Kot posnetja roba	90 stopinj
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	pogojno primerno	180 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	105 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	190 m/min	N
PE-HD	primerno	140 m/min	N
PA 66	primerno	160 m/min	N
PEEK	primerno	140 m/min	N
PF 31	primerno	120 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	180 m/min	N
Cu	primerno	150 m/min	N
CuZn	pogojno primerno	180 m/min	N
mokro maks.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

