

**Garant****Visokonatančni radiusni rezkarji VHM, DLC, Ø DC: 6mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	207097 6
GTIN	4045197859532
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

S prevleko DLC  $sp^2$  najnovejše generacije.

**Radiusni rezkar z visoko točnostjo** glede na  $\emptyset$  radija in odstopanje od oblike v območju  $\mu m$ .

Tolerance: kontura radija =  $\pm 0,005$  mm.

Za najvišje zahteve glede točnosti oblike obdelovanca.

**Napotek:**

**Naslednik art. 207095.**

**Tehnični opis**

$\emptyset$ sprostitve $D_1$	5,5 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitvijo	21 mm
Število zob Z	2
$\emptyset$ rezila $D_c$	6 mm
Dolžina rezil $L_c$	10 mm
Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v aluminij s kratkimi odrezki	0,06 mm
$\emptyset$ držala $D_s$	6 mm
Celotna dolžina L	54 mm
Kot spirale	45 stopinj
Radij R	3 mm
Prevleka	DLC

Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Toleranca nazivnega $\varnothing$	-0,007/0,002
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,03×D pri kopirnem rezkanju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Radiusni in krogelni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	600 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	550 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	500 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	220 m/min	N
PE-HD	primerno	180 m/min	N
PA 66	primerno	220 m/min	N
PEEK	primerno	170 m/min	N
PF 31	primerno	150 m/min	N
PVDF GF20	primerno	200 m/min	N
POM GF25	primerno	180 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	170 m/min	N
PEEK GF30	primerno	140 m/min	N
PTFE CF25	primerno	180 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	320 m/min	N
Cu	primerno	180 m/min	N

CuZn	primerno	220 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

**Storitve**

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------