

Garant**Visokonatančni radiusni rezkarji VHM, DLC, Ø DC: 12mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	207097 12
GTIN	4045197859563
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

S prevleko DLC sp^2 najnovejše generacije.

Radiusni rezkar z visoko točnostjo glede na Ø radija in odstopanje od oblike v območju μm .

Tolerance: kontura radija = $\pm 0,005 \text{ mm}$.

Za najvišje zahteve glede točnosti oblike obdelovanca.

Napotek:

Naslednik art. 207095.

Tehnični opis

Podajanje f_z za kopirno rezkanje v aluminij s kratkimi odrezki	0,08 mm
Število zob Z	2
Ø rezila D_c	12 mm
Ø sprostitve D_1	11,4 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	38 mm
Celotna dolžina L	73 mm
Ø držala D_s	12 mm
Dolžina rezil L_c	16 mm
Kot spirale	45 stopinj
Radij R	6 mm
Prevleka	DLC

Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Toleranca nazivnega \varnothing	-0,007/0,002
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,03×D pri kopirnem rezkanju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Radiusni in krogelni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	primerno	600 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	550 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	500 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	220 m/min	N
PE-HD	primerno	180 m/min	N
PA 66	primerno	220 m/min	N
PEEK	primerno	170 m/min	N
PF 31	primerno	150 m/min	N
PVDF GF20	primerno	200 m/min	N
POM GF25	primerno	180 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	170 m/min	N
PEEK GF30	primerno	140 m/min	N
PTFE CF25	primerno	180 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	320 m/min	N
Cu	primerno	180 m/min	N

CuZn	primerno	220 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------