



Torusni rezkar HOLEX Pro INOX VHM HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1: 6/0,5mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	206348 6/0,5
GTIN	4045197859693
Razred artikla	12X

Opis

Izvedba:

Mere podobne DIN 6527.

HPC-rezkarji z **novi razviti visokozmogljivo prevleko**.

Za **odlično življenjsko dobo** in **optimalno zmogljivost odrezovanja** za različna nerjavna jekla.

Uporaben z **visokimi rezalnimi hitrostmi**, zelo primeren tudi za jekla do pribl. 1100 N/mm².

Tehnični opis

Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprostitutvijo	19 mm
Ø držala D _s	6 mm
Število zob Z	4
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Ø rezila D _c	6 mm
Dolžina rezil L _c	13 mm
Radij rezila R ₁	0,5 mm
Podajanje f _z za robljenje v INOX > 900 N/mm ²	0,037 mm
Ø sprostitve D ₁	5,8 mm
Celotna dolžina L	57 mm
Kot spirale	35 stopinj
Podajanje f _z za rezkanje utorov v INOX > 900 N/mm ²	0,03 mm

Serija	Pro Inox
Prevleka	AlCrN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega \emptyset	f8
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,3 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Strategija odrezovanja	HPC
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	240 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	220 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	150 m/min	P
TOOLOX 33	pogojno primerno	115 m/min	H
TOOLOX 44	pogojno primerno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	85 m/min	M
Uni	pogojno primerno		

mokro maks.	primerno
mokro min.	pogojno primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	pogojno primerno