



## Torusni rezkar HOLEX Pro INOX VHM HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1: 8/3,0mm



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	206348 8/3,0
GTIN	4045197859778
Razred artikla	12X

### Opis

#### Izvedba:

Mere podobne DIN 6527.

HPC-rezkarji z **novi razviti visokozmogljivo prevleko**.

Za **odlično življenjsko dobo** in **optimalno zmogljivost odrezovanja** za različna nerjavna jekla.

Uporaben z **visokimi rezalnimi hitrostmi**, zelo primeren tudi za jekla do pribl. 1100 N/mm<sup>2</sup>.

### Tehnični opis

Podajanje $f_z$ za robljenje v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,043 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo	25 mm
Število zob Z	4
Dolžina rezil $L_c$	21 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Celotna dolžina L	63 mm
Radij rezila $R_1$	3 mm
Ø rezila $D_c$	8 mm
Ø sprostitve $D_1$	7,7 mm
Ø držala $D_s$	8 mm
Kot spirale	35 stopinj
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm

Serija	Pro Inox
Prevleka	AlCrN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega $\emptyset$	f8
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,3 \times D$ pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Strategija odrezovanja	HPC
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	240 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	220 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	150 m/min	P
TOOLOX 33	pogojno primerno	115 m/min	H
TOOLOX 44	pogojno primerno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	85 m/min	M
Uni	pogojno primerno		

mokro maks.	primerno
mokro min.	pogojno primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	pogojno primerno