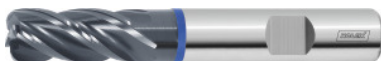


HOLEX**Torusni rezkar HOLEX Pro INOX VHM HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1:
12/4,0mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	206348 12/4,0
GTIN	4045197859907
Razred artikla	12X

Opis**Izvedba:**

Mere podobne DIN 6527.

HPC-rezkarji z **novi razviti visokozmogljivo prevleko**.Za **odlično življenjsko dobo** in **optimalno zmogljivost odrezovanja** za različna nerjavna jekla.Uporaben z **visokimi rezalnimi hitrostmi**, zelo primeren tudi za jekla do pribl. 1100 N/mm².**Tehnični opis**

Radij rezila R ₁	4 mm
Ø sprostitve D ₁	11,6 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Celotna dolžina L	83 mm
Število zob Z	4
Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprostitvijo	36 mm
Dolžina rezil L _c	26 mm
Ø rezila D _c	12 mm
Podajanje f _z za robljenje v INOX > 900 N/mm ²	0,062 mm
Ø držala D _s	12 mm
Kot spirale	35 stopinj
Podajanje f _z za rezkanje utorov v INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm

Serija	Pro Inox
Prevleka	AlCrN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega \emptyset	f8
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,3 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Strategija odrezovanja	HPC
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	240 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	220 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	150 m/min	P
TOOLOX 33	pogojno primerno	115 m/min	H
TOOLOX 44	pogojno primerno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	85 m/min	M
Uni	pogojno primerno		

mokro maks.	primerno
mokro min.	pogojno primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	pogojno primerno