



Torusni rezkar HOLEX Pro INOX VHM HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1: 16/4,0mm



Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 206348 16/4,0 |
| GTIN | 4045197859969 |
| Razred artikla | 12X |

Opis

Izvedba:

Mere podobne DIN 6527.

HPC-rezkarji z **novi razviti visokozmogljivo prevleko**.

Za **odlično življenjsko dobo** in **optimalno zmogljivost odrezovanja** za različna nerjavna jekla.

Uporaben z **visokimi rezalnimi hitrostmi**, zelo primeren tudi za jekla do pribl. 1100 N/mm².

Tehnični opis

| | |
|--|------------------|
| Število zob Z | 4 |
| Ø držala D _s | 16 mm |
| Ø rezila D _c | 16 mm |
| Ø sprostitve D ₁ | 15,5 mm |
| Držalo | DIN 6535 HB s h6 |
| Podajanje f _z za robljenje v INOX > 900 N/mm ² | 0,086 mm |
| Dolžina rezil L _c | 36 mm |
| Celotna dolžina L | 92 mm |
| Radij rezila R ₁ | 4 mm |
| Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprostitvijo | 42 mm |
| Kot spirale | 35 stopinj |
| Podajanje f _z za rezkanje utorov v INOX > 900 N/mm ² | 0,07 mm |

| | |
|---|--|
| Serija | Pro Inox |
| Prevleka | AlCrN |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | N |
| Toleranca nazivnega \emptyset | f8 |
| Značilnosti spiralnega kota | neenakomeren |
| Delitev rezil | neenakomerna |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | $0,3 \times D$ pri robljenju |
| Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem | Rezanje utorov v polno, globina $1 \times D$ |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Toleranca držala | h6 |
| Barvni prstan | modra |
| Vrsta izdelka | Kolutni rezkarji |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 240 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 220 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 180 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 180 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | pogojno primerno | 150 m/min | P |
| TOOLOX 33 | pogojno primerno | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | pogojno primerno | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 85 m/min | M |
| Uni | pogojno primerno | | |

| | |
|-------------|------------------|
| mokro maks. | primerno |
| mokro min. | pogojno primerno |
| suho | pogojno primerno |
| Zrak | pogojno primerno |