

**Garant****Rezarji VHM MTC, neprevlečeni, Ø h6 DC: 10mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 202257 10     |
| GTIN                  | 4045197860071 |
| Razred artikla        | 11X           |

**Opis****Izvedba:**

Z **ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami** in dodatno **poliranimi** utori za odrezke za **odlično odvajanje odrezkov** pri aluminijastih materialih z dolgimi odrezki.

**Brez** 45° posnetega vogala rezalnih robov.

**Uporaba:**

Specialno za **MTC (Multi Task Cutting)** uporabo na obdelovalnih centrih nove generacije za struženje/rezkanje.

**Napotek:**

**NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!**

**Priporočljivi naslednik je art. 202012.**

**Tehnični opis**

|  |            |
|--|------------|
| Kakovost centriranja z držalom                                   | G 2,5 z HA |
| Število zob Z  | 3          |
| Oblika držala  | HA         |
| Celotna dolžina L  | 80 mm      |
| Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki | 0,04 mm    |
| Ø rezila $D_c$   | 10 mm      |
| Dolžina rezil $L_c$  | 22 mm      |
| Toleranca nazivnega Ø  | h6         |
| Ø sprostitve $D_1$   | 9,2 mm     |

|  |   |
|--|---|
| Držalo   | DIN 6535 HA s h6                              |
| Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki | 0,05 mm                                       |
| Smer pristavljanja   | vodoravno, poševno in navpično                |
| $\varnothing$ držala $D_s$                                 | 10 mm   |
| Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostivjo                  | 38 mm   |
| Kot spirale  | 45 stopinj                                    |
| Kot posnetja roba  | 90 stopinj                                    |
| Prevleka   | neprevlečeni                                  |
| Rezalni material   | VHM   |
| Standard   | Tovarniški standard                           |
| Tip  | W   |
| Značilnosti spiralnega kota                                | neenakomerna                                  |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju                          | Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju<br>z notranjim hlajenjem | $0,5 \times D$ pri robljenju<br>ne            |
| Strategija odrezovanja                                     | MTC   |
| Barvni prstan  | rumena  |
| Vrsta izdelka  | Kotni rezkar                                  |

## Uporabniški podatki

|                     | Primernost | $V_c$     | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|-----------|------------|
| Al                  | primerno   | 190 m/min | N          |
| Al (kratki odrezki) | primerno   | 150 m/min | N          |
| Al > 10% Si         | primerno   | 120 m/min | N          |
| PMMA Akрил          | primerno   | 180 m/min | N          |
| PE-HD               | primerno   | 130 m/min | N          |
| PA 66               | primerno   | 150 m/min | N          |
| PEEK                | primerno   | 130 m/min | N          |
| PF 31               | primerno   | 110 m/min | N          |

|                   |                  |           |   |
|-------------------|------------------|-----------|---|
| Honeycomb sendvič | pogojno primerno | 180 m/min | N |
| Cu                | primerno         | 120 m/min | N |
| CuZn              | primerno         | 150 m/min | N |
| mokro maks.       | primerno         |           |   |
| mokro min.        | primerno         |           |   |
| suho              | pogojno primerno |           |   |
| Zrak              | pogojno primerno |           |   |
| <b>Storitve</b>   |                  |           |   |

Brušenje držala Tip HB

129100 HB