

**Garant****Rezarji VHM MTC, neprevlečeni, Ø h6 DC: 20mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202257 20
GTIN	4045197860101
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Z **ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami** in dodatno **poliranimi** utori za odrezke za **odlično odvajanje odrezkov** pri aluminijastih materialih z dolgimi odrezki.

**Brez** 45° posnetega vogala rezalnih robov.

**Uporaba:**

Specialno za **MTC (Multi Task Cutting)** uporabo na obdelovalnih centrih nove generacije za struženje/rezkanje.

**Napotek:**

**NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!**

**Priporočljivi naslednik je art. 202012.**

**Tehnični opis**

Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Dolžina rezil $L_c$	41 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 z HB
Oblika držala	HB
Število zob Z	3
Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,12 mm
Toleranca nazivnega Ø	h6
Ø sprostitve $D_1$	19 mm
Celotna dolžina L	126 mm

Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,085 mm
$\varnothing$ držala $D_s$	20 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostivjo	74 mm
$\varnothing$ rezila $D_c$	20 mm
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	90 stopinj
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,5 \times D$ pri robljenju ne
Strategija odrezovanja	MTC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	190 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	150 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	120 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	180 m/min	N
PE-HD	primerno	130 m/min	N
PA 66	primerno	150 m/min	N
PEEK	primerno	130 m/min	N

PF 31	primerno	110 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	180 m/min	N
Cu	primerno	120 m/min	N
CuZn	primerno	150 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		