

**Garant**
**VHM torusni rezkar, DLC, Ø h6 DC / R1: 6/1,0mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	206230 6/1,0
GTIN	4045197860231
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

S **prevleko DLC sp<sup>2</sup>** najnovejše generacije.

Z **ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami** in dodatno **poliranimi** utori za odrezke za **odlično odvajanje odrezkov** pri aluminijastih materialih z dolgimi odrezki.

Tolerance:

· **Radij kota**

**R<sub>1</sub> = 0,5, toleranca ±0,02.**

**R<sub>1</sub> > 0,5 – 1,5, toleranca ±0,03.**

**R<sub>1</sub> > 1,5, toleranca ±0,05.**

**Napotek:**

**NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA! Priporočljivi naslednik je art. 206255.**

**Tehnični opis**

Držalo	DIN 6535 HA s h6
Ø sprostivte D <sub>1</sub>	5,7 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm
Število zob Z	3
Radij rezila R <sub>1</sub>	1 mm
Ø rezila D <sub>c</sub>	6 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za kopirno rezkanje v aluminij s kratkimi odrezki	0,03 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	13 mm

Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo	19 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Celotna dolžina L	57 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,03 mm
Kot spirale	45 stopinj
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Toleranca nazivnega $\varnothing$	h6
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,05 \times D$ pri kopirnem rezkanju
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	480 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	440 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	400 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	200 m/min	N
PE-HD	primerno	160 m/min	N
PA 66	primerno	200 m/min	N
PEEK	primerno	150 m/min	N
PF 31	primerno	130 m/min	N
PVDF GF20	primerno	180 m/min	N

POM GF25	primerno	160 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	150 m/min	N
PEEK GF30	primerno	130 m/min	N
PTFE CF25	primerno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	300 m/min	N
Cu	primerno	160 m/min	N
CuZn	primerno	200 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		
<b>Storitve</b>			

Brušenje držala Tip HB

129100 HB