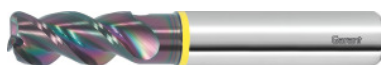


Garant
VHM torusni rezkar, DLC, Ø h6 DC / R1: 10/1,0mm


Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 206230 10/1,0 |
| GTIN | 4045197860286 |
| Razred artikla | 11X |

Opis

Izvedba:

S **prevleko DLC sp²** najnovejše generacije.

Z **ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami** in dodatno **poliranimi** utori za odrezke za **odlično odvajanje odrezkov** pri aluminijastih materialih z dolgimi odrezki.

Tolerance:

· **Radij kota**

R₁ = 0,5, toleranca ±0,02.

R₁ > 0,5 – 1,5, toleranca ±0,03.

R₁ > 1,5, toleranca ±0,05.

Napotek:

NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA! Priporočljivi naslednik je art. 206255.

Tehnični opis

| | |
|--|------------------|
| Celotna dolžina L | 72 mm |
| Podajanje f _z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki | 0,05 mm |
| Ø sprostitve D ₁ | 9,2 mm |
| Podajanje f _z za kopirno rezkanje v aluminij s kratkimi odrezki | 0,05 mm |
| Število zob Z | 3 |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| Dolžina rezil L _c | 22 mm |
| Radij rezila R ₁ | 1 mm |

| | |
|---|---------------------------------------|
| Ø rezila D_c | 10 mm |
| Kakovost centriranja z držalom | G 2,5 s HA |
| Ø držala D_s | 10 mm |
| Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo | 30 mm |
| Kot spirale | 45 stopinj |
| Prevleka | DLC |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | DIN 6527 |
| Tip | W |
| Toleranca nazivnega Ø | h6 |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | $0,5 \times D$ pri robljenju |
| Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem | $0,05 \times D$ pri kopirnem rezkanju |
| Toleranca držala | h6 |
| Barvni prstan | rumena |
| Vrsta izdelka | Kolutni rezkarji |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|-----------|------------|
| Al | primerno | 480 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 440 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 400 m/min | N |
| PMMA Akрил | primerno | 200 m/min | N |
| PE-HD | primerno | 160 m/min | N |
| PA 66 | primerno | 200 m/min | N |
| PEEK | primerno | 150 m/min | N |
| PF 31 | primerno | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | primerno | 180 m/min | N |

| | | | |
|-------------------|------------------|-----------|---|
| POM GF25 | primerno | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | primerno | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | primerno | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | primerno | 160 m/min | N |
| Honeycomb sendvič | pogojno primerno | 300 m/min | N |
| Cu | primerno | 160 m/min | N |
| CuZn | primerno | 200 m/min | N |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | primerno | | |
| suho | pogojno primerno | | |
| Zrak | primerno | | |
| Storitve | | | |

Brušenje držala Tip HB

129100 HB