

Garant
VHM torusni rezkar, DLC, Ø h6 DC / R1: 12/1,0mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	206230 12/1,0
GTIN	4045197860323
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

S **prevleko DLC sp²** najnovejše generacije.

Z **ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami** in dodatno **poliranimi** utori za odrezke za **odlično odvajanje odrezkov** pri aluminijastih materialih z dolgimi odrezki.

Tolerance:

· **Radij kota**

R₁ = 0,5, toleranca ±0,02.

R₁ > 0,5 – 1,5, toleranca ±0,03.

R₁ > 1,5, toleranca ±0,05.

Napotek:

NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA! Priporočljivi naslednik je art. 206255.

Tehnični opis

Število zob Z	3
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Ø držala D _s	12 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Podajanje f _z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,07 mm
Ø rezila D _c	12 mm
Dolžina rezil L _c	26 mm
Celotna dolžina L	83 mm
Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprostivijo	36 mm

Ø sprostive D ₁	11 mm
Podajanje f _z za kopirno rezkanje v aluminij s kratkimi odrezki	0,08 mm
Radij rezila R ₁	1 mm
Kot spirale	45 stopinj
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Toleranca nazivnega Ø	h6
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a _e pri rezkanju	0,5 × D pri robljenju
Delovna širina a _e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,05 × D pri kopirnem rezkanju
Toleranca držala	ne
Barvni prstan	h6
Vrsta izdelka	rumena
	Kolutni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al	primerno	480 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	440 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	400 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	200 m/min	N
PE-HD	primerno	160 m/min	N
PA 66	primerno	200 m/min	N
PEEK	primerno	150 m/min	N
PF 31	primerno	130 m/min	N
PVDF GF20	primerno	180 m/min	N

POM GF25	primerno	160 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	150 m/min	N
PEEK GF30	primerno	130 m/min	N
PTFE CF25	primerno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	300 m/min	N
Cu	primerno	160 m/min	N
CuZn	primerno	200 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		
Storitve			

Brušenje držala Tip HB

129100 HB